

Полуавтомат сварочный ELAND COMPACT-201



Артикул: COMP201EL(INT)

Розничная цена: 347.00 BYN

Коротко о товаре:

- Защита от перегрева.
- Защита от перегрузки.
- Антизалипание электрода.
- Форсаж дуги.
- Стабильная работа в сетях с пониженным напряжением (от 160 В).
- Сварочные работы без газа порошковой проволокой (MIG FLUX).
- Размер устанавливаемой катушки - 1 кг / 100 мм.

Общие характеристики

О товаре

ELAND COMPACT-201 - Компактный сварочный полуавтомат с микропроцессорным управлением инверторного типа 2 в 1 (MIG/MAG/FLUX/MMA) предназначен для полуавтоматической безгазовой сварки самозащитной (порошковой) проволокой 0.8-1.0 мм., и дуговой сварки штучным электродом 1.6 до 4.0 мм., который позволяет выполнять сварочные работы без газа (MIG FLUX), для ручной дуговой сварки плавящимся электродом (MMA)

Максимальная потребляемая мощность, кВт
4,4

Диапазон сварочного тока (MIG/MAG), А
20~180
Диапазон сварочного тока (MMA), А
20~160
Номинальное напряжение питающей сети, В
220
Частота, Гц
50/60
Диаметр используемых электродов (MMA), мм
1,6~4,0
Диаметр используемой проволоки (MIG), мм
0,8~1,0
Рабочий цикл (ПВ) на максимальном токе при 20°C, %
60
Рабочий цикл (ПВ) на максимальном токе при 40°C (IEC 60974~1), %
35
Номинальный ток на входе, А
15,3
Максимальный допустимый ток на входе, А
26
Скорость подачи проволоки, м/мин
2~13
Коэффициент мощности
0,7
КПД, %
85
Степень защиты корпуса
IP21S
Класс изоляции
F
Вес, кг
5,1
Габариты, мм
300/150/180
Гарантия, мес
24

Полуавтомат сварочный ELAND MULTIMIG-220E

Артикул: MULTIMIG220EEL

Розничная цена: 930.00 BYN



Коротко о товаре:

Сварочный аппарат серии MULTIMIG – 5 типов сварки (MIG / MAG / FLUX / MMA / TIG). Максимальный ток на выходе 220 Ампер (MIG). Диаметр электрода (MMA) - 1,6~4,0 мм. Диаметр проволоки (MIG) – 0,8~1,0 мм. Работает с катушками проволоки 1~5 кг.

[Все характеристики](#)

Общие характеристики

О товаре

Однофазный, переносной сварочный инвертор постоянного тока с принудительным воздушным охлаждением предназначен для ручной сварки и наплавки низкоуглеродистой и легированной стали проволокой в среде защитного газа (MIG/MAG) или флюсовой проволокой, которая позволяет выполнять сварочные работы без газа (FLUX), для ручной дуговой сварки плавящимся электродом (MMA), а также для сварки неплавящимся электродом (TIGLIFT).

Аппарат собран на современной элементной базе, применением биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT). Позволяет производить сварку различными видами сварочной проволоки: омедненной стальной, самозащитной, из нержавеющей стали, алюминиевой и др., а также всеми типами штучных покрытых электродов: рутиловыми, базовыми, из нержавеющей стали и др. Сварочный аппарат пригоден для сварки различных углеродистых сталей, чугуна, нержавеющей стали, меди и сплавов, а также других цветных металлов.

Современные решения позволяют удобно и наглядно выбирать и регулировать различные параметры аппарата при помощи кнопки управления и контролировать состояние при помощи цифрового дисплея и светодиодных индикаторов.

Сварочный аппарат предназначен для работы в сети переменного однофазного тока 220 Вольт. Снабжен электронной защитой от короткого замыкания и перегрева.

Внимание!

Аппарат не оборудован сетевой вилкой. Соединение кабеля сварочного аппарата с распределительным устройством должно быть оборудовано зажимами. В случае работы на максимальных токах, аппарат необходимо оснащать силовой однофазной вилкой 32А 230В (не входит в комплект) подходящей под Вашу местную сеть (более подробнее смотрите пункт «Подключение аппарата к сети» данного руководства).

При подключении сварочного аппарата к электрической сети переменного тока напряжением 230В и частотой 50Гц необходимо обеспечить защиту розетки для подключения автоматическим выключателем или плавкой вставкой с током срабатывания соответствующим максимальному току потребляемому аппаратом. Перед установкой предохранителя отключите входное питание.

Назначение

полуавтоматическая сварка MIG/MAG, аргодуговая сварка TIG, контактная сварка электродом MMA, сварка без газа FLUX

Максимальная потребляемая мощность

5,7 Вт

Входное напряжение

160~260 В

Сварочный ток / Напряжение MMA

10~200А / 25,1~28 В

Сварочный ток / Напряжение MIG/MAG

20~220А / 20,3~24,0 В

Сварочный ток / Напряжение TIG

10~220А / 25,1~28,0 В

Напряжение без нагрузки

65 В

КПД

85%

Коэффициент мощности

0,91

Диаметр проволоки (MIG)

0,8~1,0 мм (для проволоки 1,0 мм, ролик и наконечник для сопла на 1 мм приобретаются отдельно)

Диаметр электрода (MMA)

1,6~4,0 мм

Диаметр электрода (TIG)

0,5~2,4 мм

Скорость подачи проволоки

2~10 м/мин

Класс защиты

IP21S

Класс изоляции

H

Форсаж дуги

да

Антизалипание

да

Горячий старт

да

Высота

375 мм

Ширина

340 мм

Глубина

460 мм

Вес

10,5 кг

Полуавтомат сварочный INMIG-221 PLUS



Артикул: INMIG221PLEL

Розничная цена: 972.00 BYN

Коротко о товаре:

Полуавтоматическая сварка MIG/MAG + контактная сварка электродом (ММА). Максимальный ток на выходе 180 Ампер (ММА сварка), 220 Ампер (MIG/MAG сварка). Применяемая катушка проволоки до 5 кг. Евроразъем. Данные аппараты подходят для тех, кто много занимается сварочными работами.

[Все характеристики](#)

Общие характеристики

О товаре

Сварочный аппарат для полуавтоматической MIG/MAG сварки и контактной сварки электродом MMA. Работа на пониженном напряжении от 160 В.

Наличие EMC фильтра согласно стандарту IEC 60974-10.

Честные значения выходного тока в соответствии с требованиями IEC 60974.

Сварочный рукав для горелки с евроразъемом 15AK длиной 3 метра.

Металлический механизм подачи проволоки.

Сварочный аппарат относится к категории ТОП благодаря наличию эксклюзивных для такого класса функций:

Регулируемая ручкой напряжения функция ARC Force при сварке MMA - форсаж дуги, способствующая предотвращению обрыва дуги.

Переключение режимов работы горелки 2T/4T в режиме полуавтомата.

Регулятор изменения баланса полярности в зависимости от степени окисления и толщины окиси свариваемого материала.

Два отдельных цифровых дисплея для контроля силы тока (A) и напряжения (V).

Также присутствуют и другие необходимые функции:

Функция Anti-Stick – предотвращение залипания электрода.

Функция Hot Start – облегчает поджиг в начале сварки.

Электронная защита о

Назначение

полуавт. сварка MIG/MAG, контактная сварка MMA

Сварочный ток MIG

20~220 А

Сварочный ток MMA

10~180 А

Потребляемая мощность / напряжение

7,8 кВт / 220 В

Напряжение без нагрузки

60 В

КПД

85%

Продолжительность нагрузки

60%

Диаметр проволоки (для проволоки 1,0 мм, ролик и наконечник для сопла на 1 мм приобретаются отдельно)

0,6~1,0 мм

Диаметр электрода

1,6~4,0 мм

Класс защиты

IP21S

Класс изоляции

Н

Форсаж дуги

да

Антизалипание электрода

да

Горячий старт

да

Высота

290 мм

Ширина

210 мм

Глубина

440 мм

Вес

11,9 кг

Полуавтомат сварочный INMIG-222



Артикул: INMIG222EL

Розничная цена: 919.00 BYN

Коротко о товаре:

Полуавтоматическая сварка MIG/MAG. Максимальный ток на выходе 220 Ампер. Применяемая катушка проволоки до 5 кг. Евроразъем. Данные аппараты подходят для тех, кто много занимается сварочными работами.

[Все характеристики](#)

Общие характеристики

О товаре

Сварочный аппарат для полуавтоматической MIG/MAG сварки.

Работа на пониженном напряжении от 160 В.

Наличие ЕМС фильтра согласно стандарту IEC 60974-10.

Честные значения выходного тока в соответствии с требованиями IEC 60974.

Сварочный рукав для горелки с евроразъемом 15AK длиной 3 метра.

Сварочный аппарат относится к категории ТОП благодаря наличию эксклюзивных для такого класса функций.

Переключение режимов работы горелки 2Т/4Т в режиме полуавтомата.

Регулятор изменения баланса полярности в зависимости от степени окисления и толщины окиси свариваемого материала.

Два отдельных цифровых дисплея для контроля силы тока (А) и напряжения (V).

Также присутствуют и другие необходимые функции:

Функция Hot Start – облегчает поджиг в начале сварки.

Электронная защита от перегрева и короткого замыкания.

Возможность смены полярности для режимов сварки с газом, либо при помощи порошковой сварочной проволоки FLUX.

Возможность установки катушки с проволокой до 5 кг.

металлический механизм подачи проволоки.

Удобная ручка для переноски аппарата.

Назначение

полуавтоматическая сварка MIG/MAG

Сварочный ток MIG

20~220 А

Максимальная потребляемая мощность

7,8 кВт

Входное напряжение

220 В

Напряжение без нагрузки

60 В

КПД

85%

Максимальная входная сила тока

28,2 А

Продолжительность нагрузки

60%

Диаметр проволоки (для проволоки 1,0 мм, ролик и наконечник для сопла на 1 мм приобретаются отдельно)

0,6~1,0 мм

Класс защиты

IP21S

Класс изоляции

H

Высота

290 мм

Ширина
210 мм
Глубина
440 мм
Вес
12 кг

Полуавтомат сварочный INMIG-251 PLUS



Артикул: INMIG251PLEL

Розничная цена: 1 025.00 BYN

Полуавтоматическая сварка MIG/MAG + контактная сварка электродом (MMA). Максимальный ток на выходе 200 Ампер (MMA сварка), 250 Ампер (MIG/MAG сварка). Применяемая катушка проволоки до 5 кг. Евроразъем. Данные аппараты подходят для тех, кто много занимается сварочными работами.

Общие характеристики

О товаре

Сварочный аппарат для полуавтоматической MIG/MAG сварки и контактной сварки электродом MMA. Работа на пониженном напряжении от 160 В.

Наличие EMC фильтра согласно стандарту IEC 60974-10.

Честные значения выходного тока в соответствии с требованиями IEC 60974.

Сварочный рукав для горелки с евроразъемом 15AK длиной 3 метра.

Металлический механизм подачи проволоки.

Сварочный аппарат относится к категории ТОП благодаря наличию эксклюзивных для такого класса функций:

Регулируемая ручкой напряжения функция ARC Force при сварке MMA - форсаж дуги, способствующая предотвращению обрыва дуги.

Переключение режимов работы горелки 2T/4T в режиме полуавтомата.

Регулятор изменения баланса полярности в зависимости от степени окисления и толщины окиси свариваемого материала.

Два отдельных цифровых дисплея для контроля силы тока (A) и напряжения (V).
Также присутствуют и другие необходимые функции:
Функция Anti-Stick – предотвращение залипания электрода.
Функция Hot Start – облегчает поджиг в начале сварки.
Электронная защита о

Назначение
полуавт. сварка MIG/MAG, контактная сварка MMA
Сварочный ток MIG
30~250 A
Сварочный ток MMA
10~200 A
Потребляемая мощность / напряжение
8,4 кВт / 220 В
Напряжение без нагрузки
60 В
Максимальная входная сила тока
30,2 А
КПД
85%
Продолжительность нагрузки
60%
Диаметр проволоки (для проволоки 1,0 мм, ролик и наконечник для сопла на 1 мм приобретаются
отдельно)
0,6~1,0 мм
Диаметр электрода
1,6~4,0 мм
Класс защиты
IP21S
Класс изоляции
H
Форсаж дуги
да
Антизалипание электрода
да
Горячий старт
да
Высота
290 мм
Ширина
210 мм
Глубина
440 мм
Вес
11,0 кг



Полуавтомат сварочный MASTERMIG-250E



Артикул: MASTERMIG250EEL(INT)

Розничная цена: 1 057.00 BYN

Сварочный аппарат серии MASTERMIG отличается высокой надежностью и дополнительными функциями встречающимися в профессиональных линейках. Полуавтоматическая сварка MIG/MAG + контактная сварка электродом (MMA). Максимальный ток на выходе 250 Ампер (MIG). Работает с катушкой проволоки 5 кг. Рукав подачи проволоки / газа оснащен евроразъемом.

Общие характеристики

О товаре

Однофазный, переносной сварочный инвертор постоянного тока с принудительным воздушным охлаждением предназначен для ручной сварки и наплавки низкоуглеродистой и легированной стали проволокой в среде защитного газа (MIG/MAG) или флюсовой проволокой, которая позволяет выполнять сварочные работы без газа (FLUX), для ручной дуговой сварки плавящимся электродом (MMA).

Аппарат собран на современной элементной базе, с применением биполярных транзисторов с изолированным затвором (IGBT). Позволяет производить сварку различными видами сварочной проволоки: оцинкованной стальной, самозащитной, из нержавеющей стали, алюминиевой и др., а также всеми типами штучных покрытых электродов: рутиловыми, базовыми, из нержавеющей стали и др. Сварочный аппарат пригоден для сварки различных углеродистых сталей, чугуна, нержавеющей стали, меди и сплавов, а также других цветных металлов.

Современные решения позволяют удобно и наглядно выбирать, и регулировать различные параметры аппарата при помощи ручек управления

Назначение

ручная дуговая сварка (MMA), полуавт. сварка (MIG/MAG)

Сварочный ток MIG

30~250 A

Сварочный ток MMA

20~200 А
Потребляемая мощность / напряжение
8,5 кВт / 220 В
Частота
50/60 Гц
Диаметр используемых электродов (MMA)
1,6~5,0 мм
Диаметр используемой проволоки (MIG)
0,6~1,0 мм
Скорость подачи проволоки
0,5~13 м/мин
Продолжительность нагрузки
60% (при 20°C)
Напряжение холостого хода
57В
Коэффициент мощности
0,73
КПД
85%
Максимальный ток на входе
27,0 А
Степень защиты корпуса
IP21S
Класс изоляции
F
Высота
270 мм
Ширина
135 мм
Глубина
330 мм
Вес
13.5 кг
